

ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ

РД-09-П2

П А С П О Р Т

002.652 ПС

1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1.1 Двигатель РД-09 –П2

1.2 Завод-изготовитель _____

1.3 Дата выпуска _____

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1 Основные технические данные приведены в табл. 1.

Таблица 1.

Электромеханические параметры	Редукция							
	1/6,25	1/15,62	1/39,06	1/76,56	1/137	1/268	1/478	1/670
Напряжение питания обмотки возбуждения, В	127; 220							
Напряжение питания обмотки управления, В	10							
Частота, Гц	50 ±1							
Ток, потребляемый обмоткой возбуждения на холостом ходу, А, не более	0,11; 0,127							
Ток, потребляемый обмоткой управления на холостом ходу, А, не более	0,7							
Напряжение трогания на обмотке управления, В, не более	0,8							
Самоход двигателя	Не более одного оборота выходного вала							
Пусковой момент на выходном валу редуктора, Н•м, не менее	0,063	0,156	0,392	0,754	1,27	1,27	1,27	1,27
Частота вращения выходного вала редуктора на холостом ходу, об/мин, не менее	185	76	30	15,5	8,7	4,4	2,5	1,75
Направление вращения (вид со стороны выходного вала)	По часовой стрелке	Против часовой стрелки	По часовой стрелке		Против часовой стрелки		По часовой стрелке	
Масса, кг, не более	0,95							
Режим работы	Продолжительный							

2.2 Двигатель выпускается климатического исполнения УХЛ категории 4 по ГОСТ15150-69.

2.3 Ресурс двигателя 18000 ч.

3 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

3.1 В комплект поставки двигателя входят:

- а) двигатель;
- б) паспорт 002.652 ПС

4 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

4.1 Двигатель РД-09-П2 с редукцией _____

№ _____ соответствует ГОСТ 183-74 и признан годным для эксплуатации.

Штамп ОТК _____

Дата выпуска _____

5 СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВКЕ

5.1 Двигатель РД-09-П2, номер которого указан выше, упакован

_____, упаковку произвел _____
Дата _____ Штамп исполнителя _____

6 СВЕДЕНИЯ О ДВИЖЕНИИ ДВИГАТЕЛЯ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

№ п. п.	Установка на объект		Снятие с объекта		Подпись ответственного лица
	Дата	Место установки	Дата	Причина	

7 РЕГЛАМЕНТНЫЕ РАБОТЫ

7.1 Перед эксплуатацией залить приборное масло МВП ГОСТ1805-76 в количестве:

- а) 10 см³ — в отверстие па крышке (для смазки редуктора);
- б) 2 см³ — в отверстие на корпусе (для смазки подшипника).

В процессе эксплуатации через каждые 3 месяца необходимо заменять масло в редукторе и производить смазку подшипника, о чем делать соответствующую отметку в разделе 10 настоящего паспорта.

8 УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

8.1 При монтаже двигателя на объекте винт с каналом для выхода воздуха должен находиться в верхнем отверстии крышки редуктора.

В процессе эксплуатации допускается истечение масла через зазор между выходным валом и втулкой двигателя, при этом оставшееся количество масла в редукторе должно обеспечить нормальную работу двигателя в течении 3-х месяцев.

8.2 Схемы подключения двигателей:

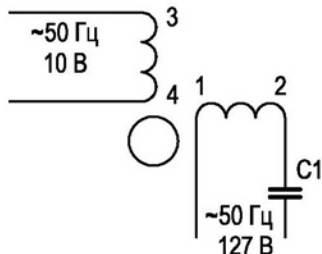


Рис.1

Схема подключения двигателя на 127 В, 50 Гц
C1 - 300В -1,0 мкФ $\pm 10\%$.
Примечание: конденсатор в комплект поставки не входит.

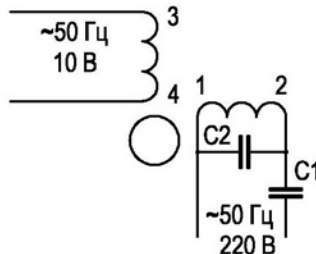


Рис.2

Схема подключения двигателя на 220 В, 50 Гц
C1 - 500В - 0,47 мкФ $\pm 10\%$.
C2 - 250В - 0,47 мкФ $\pm 10\%$.
Примечание: конденсаторы в комплект поставки не входят

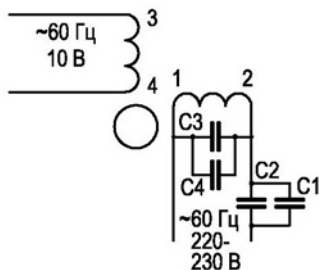


Рис. 3.

Схема включения двигателя на 220В и 230В, 60 Гц
C1 и C3 - 1000В - 0,1 мкФ $\pm 10\%$
C2 и C4 - 500В - 0,22 мкФ $\pm 10\%$.
Примечание: конденсаторы в комплект поставки не входят

Допускается использовать двигатель при напряжениях питания:

- 220В с частотой 50 Гц,
- 220В или 230В с частотой 60 Гц.

Параметры питания обмотки возбуждения и подключение конденсаторов соответствующих емкостей в этих случаях должны соответствовать схемам, приведенным на рис. 2, 3.

Примечание. Испытание двигателя на предприятии-изготовителе производится при напряжении питания 127 В с частотой 50 Гц.

8.3 При установке двигателя на объекте обеспечить горизонтальное положение вала.

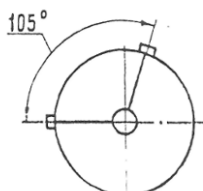
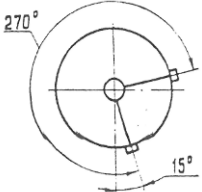
8.4 Не допускается эксплуатировать двигатель:

- с крутящим моментом на выходном валу более

0,0147 Н · м — для передаточных отношений редуктора 1/6,25 и 1/15,62,
 0,0392 Н · м — для остальных передаточных отношений редуктора;
 б) с максимальной нагрузкой на выходной вал.

8.5 Для обеспечения нормальных условий смазки зубчатых колес редуктора двигатель на объекте необходимо устанавливать с расположением клеммной панели в пределах углов, указанных в табл. 2 (вид со стороны выходного вала).

Таблица 2

Редукция	Условная схема расположения двигателя на объекте
1/6,25; 1/15,62; 1/39,06; 1/76,56; 1/137; 1/268	
1/478; 1/670	

9 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

9.1 Изготовитель гарантирует соответствие электродвигателя требованиям технических условий при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения.

9.2 Гарантийный срок эксплуатации электродвигателя – 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию.

9.3 Гарантийный срок хранения электродвигателя - 6 месяцев со дня его изготовления.

9.4 Ввод электродвигателя в эксплуатацию в период гарантийного срока хранения прекращает его действие, если электродвигатель не был введен в эксплуатацию до истечения гарантийного срока хранения.

9.5 Гарантии не распространяются на электродвигатель при отсутствии паспорта на него, при несоблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования, установленных настоящим паспортом.

9.6 Рекламации и претензии направлять на тел./факс +38(032) 297-73-45 или по адресу: 79040, г. Львов, ул. Курмановича, 9, ООО "Львовский приборостроительный завод", отдел сбыта.

10 ОСОБЫЕ ОТМЕТКИ